



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0014.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Günter Bechtold GmbH
Holzhofstraße 9-11
82362 Weilheim
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.01.2022 bis 17.01.2025

Düsseldorf, 17.01.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0014.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 22	t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 24 mm	BW FW
135	1.2 8	t = 1.5 - 24 mm t = 1.5 - 10 mm	FW, BW FW, BW
141	1.2 22 8 8	t = 1.5 - 16 mm t = 1.5 - 5 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 30 mm	FW, BW FW, BW BW FW
21	1.2, 8 22	t = 1 - 4 mm t = 2 mm	- -
23	1.2, 8	D = 4 - 12 mm	M4 - M12
786	1.2, 8	D = 3 - 6 mm	M3 - M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gehäuse, Rahmen, Halterungen im Innen- und Außenbereich

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sorin Binder, IWE [extern] geb. am: 04.08.1984

1. Vertreter: Florian Ebner, IWS geb. am: 06.03.1977

Weitere Vertreter: Peter Scholz, IWS geb. am: 02.04.1959
Roman Schneider, IWS geb. am: 28.08.1990
Martin Schwarz, IWS geb. am: 23.04.1988

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Sorin Binder ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/014/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.